

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการ”) ของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทฯ”) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง โดยโครงการได้ผ่านการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตั้งแต่ พ.ศ. 2557 (อ้างอิงหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/10537) และเริ่มเปิดดำเนินการตั้งแต่ พ.ศ. 2559 ซึ่งต่อมาได้รับความเห็นชอบต่อรายงานฯ จาก สผ. และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยโครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) โดยแบ่งชนิดผลิตภัณฑ์ตามกระบวนการอบเชื่อมผิวได้เป็น 2 ประเภท ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์ชนิด Galvannealed Steel (GA) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิวให้ความร้อน และผลิตภัณฑ์ชนิด Galvanized Steel (GI) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ไม่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิว ทั้งนี้ โครงการจะมีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์โดยรวม 450,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 1,363.64 ตันต่อวัน ที่วันทำงาน 330 วันต่อปี) ซึ่งผลิตภัณฑ์ของโครงการจะถูกนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมรถยนต์ และอุตสาหกรรมผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าต่อไป

วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี มีวัตถุประสงค์ของการศึกษา ดังนี้

(1) เพื่อศึกษารายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากที่เคยนำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดิม รวมทั้งศึกษาผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาของโครงการปัจจุบัน

(2) เพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและจากประเด็นที่เกี่ยวข้อง

(3) เพื่อทบทวนหรือเพิ่มเติมมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป

(4) เพื่อเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาให้ความเห็นก่อนดำเนินการในส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลงต่อไป

เหตุผลและความจำเป็นในการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

โครงการมีแผนที่จะติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ชุดใหม่ทดแทนชุดเดิม โดยออกแบบระบบบำบัดอากาศให้สามารถรองรับอัตราการไหลของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจริง และสอดคล้องกับปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิว โดยการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้จะไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและกำลังการผลิตของโครงการแต่อย่างใด รวมทั้งไม่ทำให้ขอบเขตและขนาดพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป มีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังนี้

(1) การติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) จำนวน 1 ชุด บริเวณพื้นที่ว่างของโครงการ ทั้งนี้ โครงการจะรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศ (ชุดเดิม) จำนวน 1 ชุด

(2) การปรับปรุงความต้องการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสีย โครงการจะขอปรับปรุงความต้องการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสียของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) ที่มีขนาดใหญ่กว่าชุดเดิม โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) จากรายงานฯ ฉบับเดิมมีความต้องการใช้น้ำ 3,486.52 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปรับปรุงเป็น “3,504.47 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน)”

2) จากรายงานฯ ฉบับเดิมมีปริมาณน้ำเสีย 2,073.80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปรับปรุงเป็น “2,091.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน)”

(3) การปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง โครงการขอปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ปล่อง S5) เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริงตามปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิว โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) จากรายงานฯ ฉบับเดิมค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.32 กรัม/วินาที ปรับปรุงเป็น “TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัม/วินาที”

2) จากรายงานฯ ฉบับเดิมค่า Cr ไม่เกิน 0.000015 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00000016 กรัม/วินาที ปรับปรุงเป็น “Cr ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัม/วินาที”

(4) การปรับปรุงวิธีการเตรียมสารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) โครงการขอปรับปรุงวิธีการเตรียมสารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) ที่ใช้ในกระบวนการเคลือบผิว ปัจจุบันโครงการใช้สารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) ความเข้มข้นร้อยละ 100 ปริมาณ 10 ตัน/ปี มาเจือจางด้วยน้ำปราศจากแร่ธาตุปริมาณ 50 ตัน/ปี ให้มีความเข้มข้นของสารละลายเคลือบผิวโครเมียมร้อยละ 13 -15 ปริมาณโดยรวม 60 ตัน/ปี ก่อนนำไปใช้ในกระบวนการเคลือบผิว ภายหลังเปลี่ยนแปลงโครงการจะใช้สารละลายเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) ความเข้มข้นร้อยละ 13 -15 (ซื้อมาพร้อมใช้) ปริมาณ 60 ตัน/ปี แทน โดยไม่ต้องมีการเจือจางสารละลายเคลือบผิวโครเมียมเนื่องจากมีความสะดวกต่อการใช้งานและมีความเข้มข้นที่แน่นอน ทั้งนี้ โครงการไม่ได้มีการเปลี่ยนชนิดและความเข้มข้นของสารเคลือบผิวโครเมียมขณะที่ใช้ในกระบวนการเคลือบผิวแต่อย่างใด

(5) การปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ โครงการจะมีการปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินให้เป็นปัจจุบัน ประกอบด้วย พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค (เช่น อาคารเก็บของเสีย อาคารเก็บสารเคมี เป็นต้น) และพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ ขนาดพื้นที่สีเขียวไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด (ขนาด 9.187 ไร่ หรือร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ) โดยขอบเขตพื้นที่สีเขียวภายในโครงการเปลี่ยนแปลงตามผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ เช่น บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน บริเวณลานจอดรถ เป็นต้น ทั้งนี้ พื้นที่สีเขียวยังคงล้อมรอบพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ ฉบับเดิม) ตามเลขที่ หนังสือออก 5103.3.1/773 ลงวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้จะเป็นการขอติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ชุดใหม่ทดแทนชุดเดิม (เรือถอน Wet Scrubber ชุดเดิม) รวมทั้งปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายนมลพิษทางอากาศจากปล่องดังกล่าวเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานที่เปลี่ยนไปจากที่เคยนำเสนอไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม พร้อมทั้ง ปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบันและ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ สำหรับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังที่กล่าวแล้ว
ข้างต้นจะไม่ทำให้กำลังการผลิตและชนิดผลิตภัณฑ์ของโครงการเปลี่ยนแปลงไปจากที่ระบุไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม